

SAVEZNI ZAVOD ZA MERE I DRAGOCENE METALE

Broj: o2o2-2412/1

31. V 1979.g.

11000 BEOGRAD, Mike Alasa 14, tel.620-666

DD/NM

Na osnovu čl.31. Zakona o mernim jedinicama i merilima ("Službeni list SFRJ", br. 13/76), a na osnovu tipskog ispitivanja direktor Saveznog zavoda za mere i dragocene metale izdaje

ODOBRENJE ZA PREGLED I ŽIGOSANJE

Broj odobrenja:	o2o2-2412/79
Službena oznaka:	M-12-76
Naziv proizvođača:	TTM-Zagreb
Naziv merila:	Nagibna vaga sa kružnom skalom

1. Osnovne karakteristike

1.1. Nagibna vaga sa kružnom skalom prikazana je na priloženim crtežima i sastoji se od mosne konstrukcije i mernog uređaja. Spoljni pregled vage dat je na slici 1, a polužni sistem mosta sa glavnim merama prikazan je na slici 2. Celokupna kinematska šema data je na slici 3.

1.2. Odobrenje se odnosi na vage:

- tip M 100A, opsega merenja od 5 kg do 100 kg, sa podelom od 100 g,
- tip M 200A, opsega merenja od 10 kg do 200 kg, sa podelom od 200 g.

2. Natpisi i oznake

1.2. Na vagi moraju biti stavljeni sledeći natpisi:

- a) "Nagibna vaga sa kružnom skalom";
- b) "Opseg merenja od 5 do 100 kg odnosno od 10 do 200 kg";

- c) "Najmanji podjeljak  $\hat{=}$  100 g, odnosno 200 g";
- d) "Klasa tačnosti III ";
- e) "Službena oznaka M-12-76;
- f) "Broj vage, godina proizvodnje, tip i proizvođač.

### 3. Pregled i žigosanje

#### 3.1. Tipsko ispitivanje izvršeno je na osnovu:

- Pravilnika o načinu na koji se vrši tipsko ispitivanje merila ("Službeni list SFRJ", br. 29/76) i
- Pravilnika o tehničkim uslovima za neautomatske vage klase tačnosti III ("Službeni list SFRJ", br. 34/75).

3.2. Ukoliko se pregledom utvrdi da vaga ispunjava uslove pomenutog pravilnika i ovog odobrenja, ista se ima žigosati.

3.3. Žigosanje se vrši tako da se nagibni uređaj osigura od otvaranja, i na mestu predviđenom za povremeni pregled.

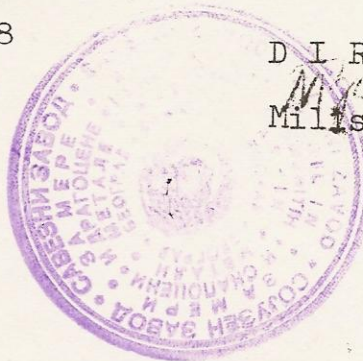
PRILOG: 3 crteža

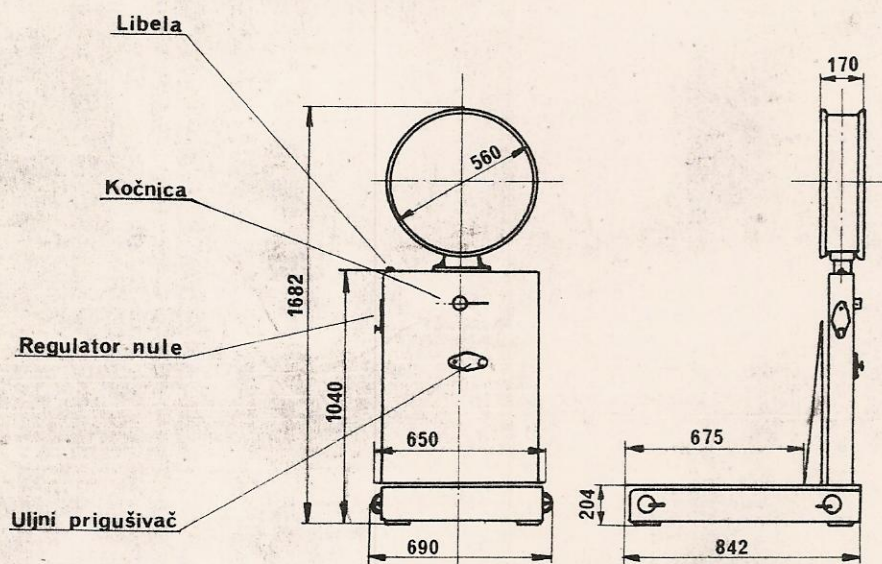
KO: Svim organizacionim jedinicama  
TTM-Zagreb, Lole Ribara 18  
Redakciji glasnika 3 kom.

DIREKTOR  
*Milica Vojičić*  
Milica Vojičić, dipl.ecc.

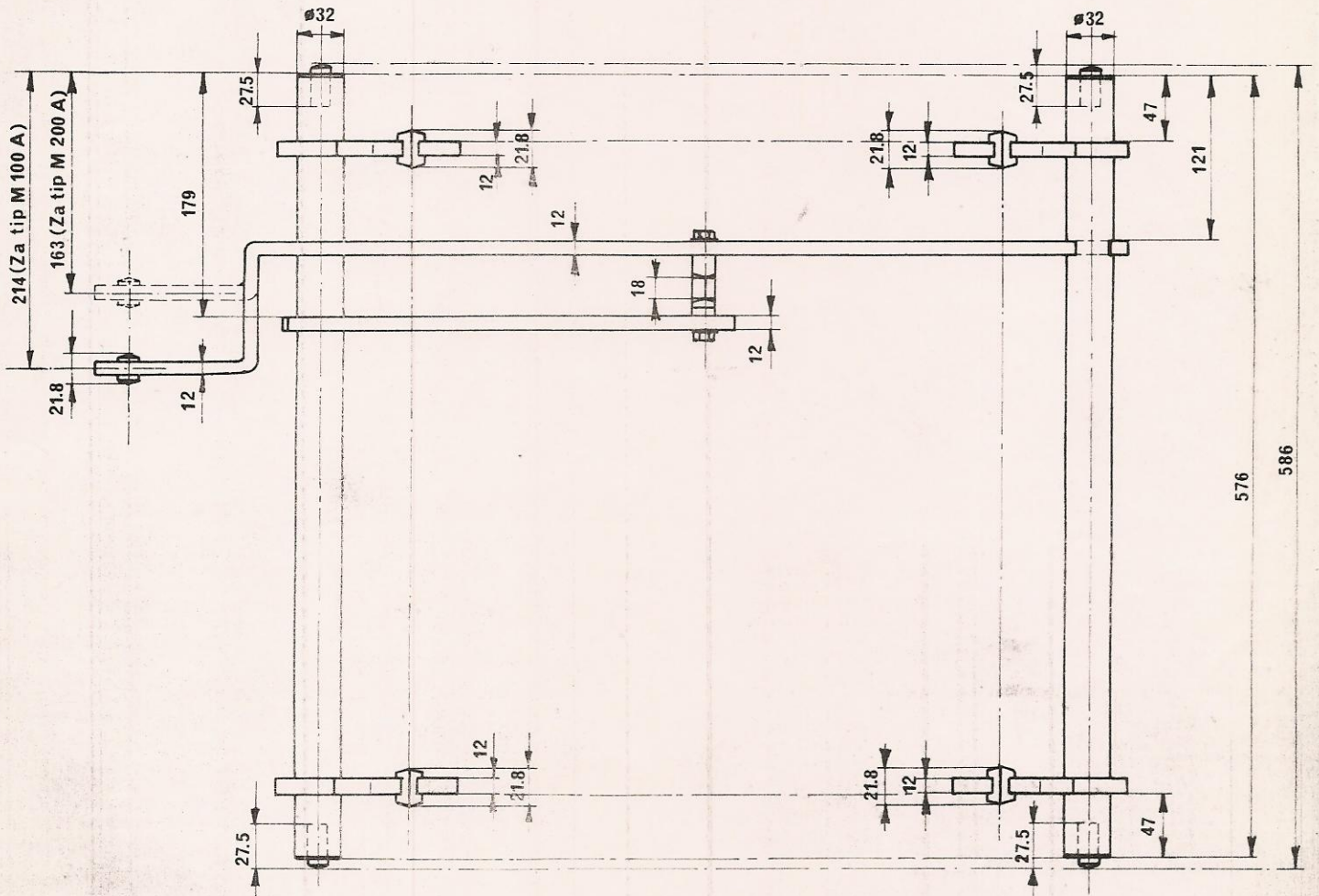
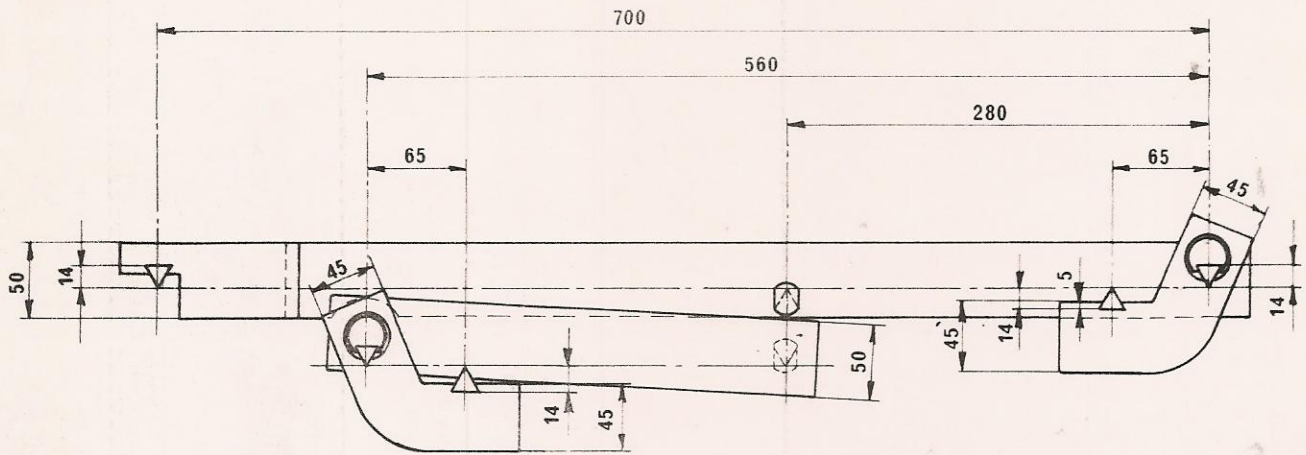
KONTROLA MJERA I OBLIČIENIH METALA

Br. 882  
14. 01 19 79 god.  
RIJEKA

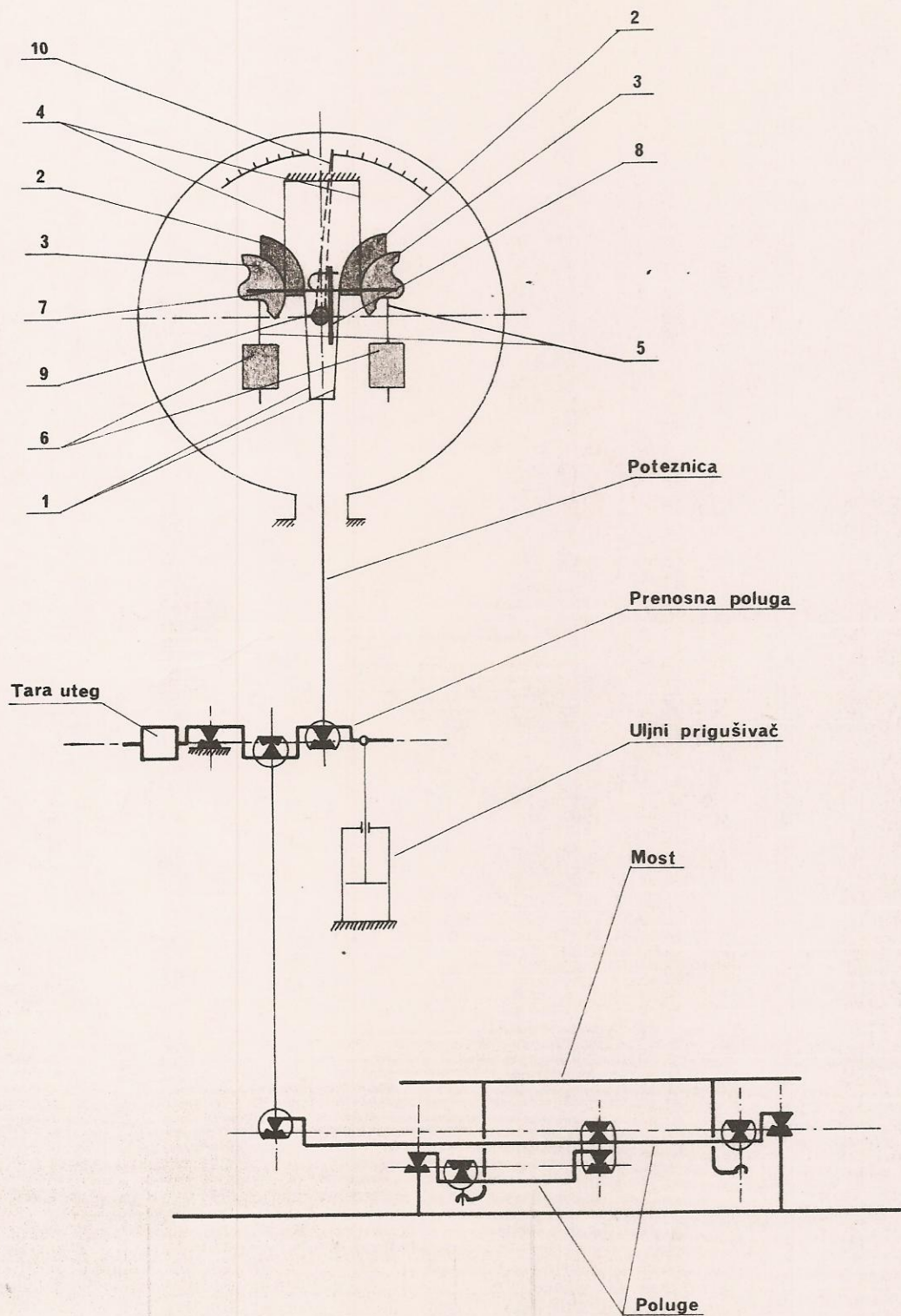




SL.1 GABARITNE MJERE ZA VAGE TIP M 100 A I M 200 A



SL. 2 SISTEM I DIMENZIJE POLUŽJA VAGA TIP M 100A I TIP M 200 A



SL.3 SHEMA VAGE TIP M 100 A I TIP M 200 A